

BMD-Brecheranlage RA 700/7 – Leistungsstark, kompakt und sparsam

- ° In nur 15 Minuten ist die kompakte und zuverlässige Brecheranlage einsatzbereit.
- ° Die Maße entsprechen einem 6,5 mtr. Container, der Transport mit einem 3-Achs-Abrollkipper ist problemlos möglich.
- ° Niedrige Emissionen gestatten den Betrieb in sensiblen Einsatzgebieten.
- ° Ein geringer Verschleiß und sparsamer Kraftstoffverbrauch erlauben den wirtschaftlichen Einsatz auch bei kleineren Mengen.
- ° Die niedrige Aufgabehöhe und große Aufgabebreite lassen die Beschickung mit großen und kleinen Maschinen zu.

Technische Daten:

Brecher	DCJ ES – Einschwingbackenbrecher
Einlauföffnung	700 x 500 mm, Endkorn 0/45 oder größer
Brechspaltgröße	hydr. Spaltverstellung 30 – 80 mm
Bunkerinhalt	ca. 4,2 m ³ Hardox-Bunkerwände
Vorabsiebung	Spaltrost L = 1,1 mtr. Bypass oder optionales Austrageband
Förderrinne	L = 3,8 mtr. – regelbar, Füllstandsüberwachung
Austrag	Brecheraustragerinne, seidl. Förderband, Überbandmagnetabscheider
Antriebsart	Direktantrieb über Kupplung
Antriebsmotor	John Deere mit 103 kW
Generator	30 kVA für Nebenantriebe und evtl. zusätzliche Förderbänder
Kraftstoffverbrauch	7 – 9 ltr./ h.
Gewicht	ca. 14,3 to. – für 3 Achs Hakenlift LKW
Aufbauzeit	ca. 15 min.
Aufgabehöhe	ca. 2,90 mtr.
Abwurfhöhe	ca. 2,20 mtr.

Leistung:

Kleinster Spalt Korngemisch 0 bis 45 mm – ca. 35 to./ h.

Größter Spalt Korngemisch 0 bis 100 mm – ca. 60 to./ h.

Aufgabematerial:

Altbaustoffe, Gestein, Asphalt (bei eingeschränkter Leistung)

max. Kantenlänge: 650 x 450 mm (in brechergerechter Beschaffenheit)

Vorteile:

- ° Leistungsstarker und zugleich sparsamer Antrieb durch John Deere Motor
- ° Maße und Gewichtsverteilung ermöglichen den legalen Transport mit einem 3-Achs-Abrollkipper, zusätzlichen Anhänger möglich
- ° großer Bunker mit niedriger Aufgabehöhe, Seitenwände aus Hardox
- ° regelbare Vibrorinne, mit Spaltrrost und Hardoxauskleidung
- ° Füllstandsüberwachung
- ° Wartungsfreundlich – nur 1 zentrale Schmierstelle für die ganze Anlage
- ° Brecheraustragerinne quer unter dem Brecher, somit keine Fördergurtschäden durch Armierungseisen
- ° Überbandmagnet
- ° automatische Kupplung für Brecherantrieb und Generatorantrieb über Keilriemen
- ° Antriebseinheit mit Schalldämmhaube, Elektrozentrale mit Steuerung
- ° Display mit Fehlercodeanzeige
- ° Niedrige Transportkosten und kurze Aufbauzeit

Mietpreise BMD Recycling Anlage

Anlagentyp / Zubehör	Mietpreis pro Stunde bis 20 Stunden
BMD Brecheranlage RA 700/7 mit Antriebsmotor, Telekopaustrageband und FE-Abscheider	98,00 €

Anlagentyp / Zubehör	Mietpreis pro Stunde bis 40 Stunden
BMD Brecheranlage RA 700/7 mit Antriebsmotor, Telekopaustrageband und FE-Abscheider	80,00 €

Anlagentyp / Zubehör	Mietpreis pro Stunde ab 40 Stunden
BMD Brecheranlage RA 700/7 mit Antriebsmotor, Telekopaustrageband und FE-Abscheider	62,00 €

Alle Preise verstehen sich ab Lager Bochum, bzw. Standort zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer.

Die Maschinenbruchversicherung (mit Selbstbeteiligung 4.500,00 € pro Schadensfall, bei Diebstahl 25 % vom Neuwert der Anlage, mindestens jedoch 4.500,00 € ist in den jeweiligen Mietsätzen enthalten.

Transportkosten, Aufbau, Inbetriebnahme und Einweisung nach Aufwand, zuzüglich Mautgebühren und der gesetzlichen Mehrwertsteuer.